



ภาคผนวก ญ

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance)

ประเภทของเครื่องจักร		ไฟฟ้า	UTILITY	SECTION	ความถี่	ประจําเดือน 6 M	2 ครั้งเดือน	Report	Approved
		เครื่องกล	หล่อขึ้น			ประจําปีปกติ	2 วันครั้ง	N/A	MONTH
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
GENERATOR FG WINSON Model PSSE1 70.4 kw. (Furnace no.3&4)	1. Check&cleaning electric control system 2. Cleaning all battery cap 3. ตรวจสอบข้อต่อทั้งหมดให้แน่น 4. ตรวจสอบจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด 5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	ทํารวมสะอาดและดูสภาพทั่วไป ทํารวมสะอาดทั่วแบตเตอรี่ ใช้เครื่องมือ ใช้เครื่องมือ เปิดเครื่อง และทดสอบการสวิตช์	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด ขั้วและตัวแบตเตอรี่สะอาด ระบบทํายึดแน่น จุดต่อระบบไฟฟ้าให้แน่น สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้	2 Weeks.					PLAN 6 MONTH
GENERATOR JOHN DEERE Model LSG 3156 64 kw. (Furnace no.1&2)	1. Check&cleaning electric control system 2. Cleaning all battery cap 3. ตรวจสอบข้อต่อทั้งหมดให้แน่น 4. ตรวจสอบจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด 5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	ทํารวมสะอาดและดูสภาพทั่วไป ทํารวมสะอาดทั่วแบตเตอรี่ ใช้เครื่องมือ ใช้เครื่องมือ เปิดเครื่อง และทดสอบการสวิตช์	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด ขั้วและตัวแบตเตอรี่สะอาด ระบบทํายึดแน่น จุดต่อระบบไฟฟ้าให้แน่น สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						PLAN 6 MONTH
GENERATOR AOSIF Model AC297 216 kw. (Furnace no.5)	1. Check&cleaning electric control system 2. Cleaning all battery cap 3. ตรวจสอบข้อต่อทั้งหมดให้แน่น 4. ตรวจสอบจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด 5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	ทํารวมสะอาดและดูสภาพทั่วไป ทํารวมสะอาดทั่วแบตเตอรี่ ใช้เครื่องมือ ใช้เครื่องมือ เปิดเครื่อง และทดสอบการสวิตช์	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด ขั้วและตัวแบตเตอรี่สะอาด ระบบทํายึดแน่น จุดต่อระบบไฟฟ้าให้แน่น สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						PLAN 6 MONTH
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค								ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน								 วันที่ 28/7/16	 วันที่ 28/7/16

ประเภทของเครื่องจักร		ไฟฟ้า	UTILITY	SECTION	ความถี่	ประจําเดือน	2 ครั้งเดือน	Report	Approved
		เครื่องกล	หล่อขึ้น	ACE LINE AMF LINE	SHELL CORE	ประจําปีปกติ	2 วันครั้ง	N/A	Month
  									
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
MC-163 Wet Scrubber	1. มอเตอร์ 2. สายพาน 3. สภาพ Bolts 4. สภาพเบรค 5. มอเตอร์ 6. Screw 7. ลูกกลิ้ง 8. ปริมาณน้ำ 9. ปืนน้ำ 10. แรงดันของน้ำ 11. ปะปาถ่อ	ตามปกติ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ต้องไม่หย่อน / ไม่มีเสียง ไม่สึก , ไม่ฉีกขาด ไม่แตก , ไม่ชำรุด ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ต้องทำงานปกติ ตามค่าแรงที่ Set ไว้ น้ำต้องไม่มีกลิ่นอับ / ไม่รั่วซึม ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ต้องอยู่ที่ 1 - 2 kg/cm2 ต้องไม่มีฝุ่นละอองออก	1 Weeks					บันทึกค่าเป็นตัวเลข
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค								ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่สามารถใช้งานได้								 วันที่ 28/7/16	 วันที่ 28/7/16

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 2 / 6	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	11 = 65 AMPS.		
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	12 = 69 AMPS.		
			ไม่มีกรรณลักษณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก		13 = 67 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหรือเสียวไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 57.5 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	140 AMPS. 75 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	11 = 1.0 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	12 = 1.2 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	13 = 1.0 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
					11 = 0.8 AMPS.		
					12 = 1.1 AMPS.		
					13 = 0.8 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค ไพรัช	หัวหน้างาน สุกอน	วันที่ 20/9/66	วันที่ 21/9/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 1 / 6	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
LINE sand Preparation	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	11 = 66 AMPS.		
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	12 = 65 AMPS.		
			ไม่มีกรรณลักษณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก		13 = 67 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหรือเสียวไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 48.5 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	106 AMPS. 55 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	11 = 0.5 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	12 = 0.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	13 = 0.7 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
					11 = 0.3 AMPS.		
					12 = 0.5 AMPS.		
					13 = 0.5 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค ไพรัช	หัวหน้างาน สุกอน	วันที่ 20/9/66	วันที่ 21/9/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...4.../...6...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจําสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
Finishing & Greinding	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	11 = 72 AMPS.		
	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	12 = 74 AMPS.		
MC-062			ไม่มีกระแสขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	/	13 = 74 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	/	อุณหภูมิ = 55 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 phase 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	140 AMPS. 75 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	/	11 = 1.3 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	12 = 1.2 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	13 = 1.7 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				/	11 = 0.7 AMPS.		
				/	12 = 0.9 AMPS.		
				/	13 = 0.8 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค ไพฑูริย์	หัวหน้างาน วิเศษ	วันที่ 20/1/66	วันที่ 21/1/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...3.../...6...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่ออื่น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจําสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
Furnace ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	11 = 67 AMPS.		
/Taping Area	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	12 = 67 AMPS.		
MC-061			ไม่มีกระแสขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	/	13 = 67 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	/	อุณหภูมิ = 57 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 phase 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	106 AMPS. 55 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	11 = 1.1 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	12 = 1.3 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	13 = 1.5 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				/	11 = 1.0 AMPS.		
				/	12 = 1.2 AMPS.		
				/	13 = 1.3 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค ไพฑูริย์	หัวหน้างาน วิเศษ	วันที่ 20/1/66	วันที่ 21/1/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...6.../...6...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						PIYAPONG	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 165 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
For Furnace No.1-2	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 121 AMPS.
MC-159	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 122 AMPS.
			ไม่มีอาการรบกวนทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 121 AMPS.
			รอยรูด/ฉนวนไม่มีรอยรูด		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีลักษณะ	/	อุณหภูมิ = 51.3 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหัดแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	16.2 AMPS. 7.5 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMPS.	/	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 1.7 AMPS.
					I2 = 1.6 AMPS.
					I3 = 1.3 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค
☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค: ไพฑูริย์ หัวหน้างาน: ปิยะพงษ์
 วันที่ 20/9/66 วันที่ 21/9/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า...5.../...6...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
						PIYAPONG	SUKON

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
Cooler ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 10 AMPS.
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 12 AMPS.
			ไม่มีอาการรบกวนทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 11.4 AMPS.
			รอยรูด/ฉนวนไม่มีรอยรูด		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีลักษณะ	/	อุณหภูมิ = 42.6 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหัดแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	16.2 AMPS. 7.5 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.0 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I2 = 1.1 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.1 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 1.1 AMPS.
					I2 = 1.0 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค
☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค: ไพฑูริย์ หัวหน้างาน: ปิยะพงษ์
 วันที่ 20/9/66 วันที่ 21/9/66

ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	ความถี่	Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น	<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	PIYAPONG MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
DRUM COOLER AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 63 AMPS.
MC-105	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 62 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีกขาด/จนวนไม่มีรอยฉีกขาด	✓	I3 = 65 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีลักษณะ	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสั่นไหวและไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 45 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	138 AMPS. 40 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	✓	I1 = 3.0 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 2.0 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	I3 = 1.9 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				✓	I1 = 1.1 AMPS.
				✓	I2 = 1.0 AMPS.
				✓	I3 = 1.1 AMPS.
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ไพฑูริย์	วิมล
				วันที่ 20/4/66	วันที่ 21/4/66

ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION	ความถี่	Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น	<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	PIYAPONG MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 90 AMPS.
MC-104	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 100 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีกขาด/จนวนไม่มีรอยฉีกขาด	✓	I3 = 100 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีลักษณะ	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสั่นไหวและไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 44 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	138 AMPS. 40 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS.	✓	I1 = 1.4 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.3 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS.	✓	I3 = 1.1 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				✓	I1 = 1.1 AMPS.
				✓	I2 = 1.0 AMPS.
				✓	I3 = 1.0 AMPS.
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ไพฑูริย์	วิมล
				วันที่ 20/4/66	วันที่ 21/4/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 4.../4...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจําสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG	Approved MONTRI		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 66 AMPS.		
MC-107	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 71 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	✓	I3 = 71 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 45 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.0 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	✓	I2 = 1.1 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.2 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 4.1 AMPS.		
					I2 = 1.5 AMPS.		
					I3 = 1.0 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค ไพพงษ์	หัวหน้างาน มอนทรี	วันที่ 20/9/66	วันที่ 21/9/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 3.../4...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจําเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจําสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG	Approved MONTRI		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 715 AMPS.		
MC-106	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 71 AMPS.		
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	✓	I3 = 72 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 45 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.5 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	I2 = 1.4 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.4 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS.		
					I2 = 1.5 AMPS.		
					I3 = 1.4 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค ไพพงษ์	หัวหน้างาน มอนทรี	วันที่ 20/9/66	วันที่ 21/9/66



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า 1 / 1

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☐ ไฟฟ้า
☐ เครื่องกล

☒ UTILITY
☐ ท่ออื่น

SECTION

☐ ACE LINE
☐ AMF LINE

☒ SHELL CORE

ความถี่

☐ ประจําเดือน
☒ ประจําปี

☐ 2 ครั้งเดือน
☐ 2 วันครั้ง

Report

☐ Not
☒ Master





ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Weeks				หมายเหตุ
					1	2	3	4	
MC-163 Wet Scrubber	1 มอเตอร์	ค่าปกติ	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	1 Weeks	/	/	/	/	
	2 สายพาน		ต้องไม่หย่อน / ไม่มีเสียง		/	/	/	/	
	3 สภาพ Bolt		ไม่สึก , ไม่ขาด		/	/	/	/	
	4 สภาพเบรค		ไม่แตก , ไม่ชำรุด		/	/	/	/	
	5 มอเตอร์		ไม่มีเสียงดัง ผิดปกติ		/	/	/	/	
	6 Screw		ไม่มีเสียงดัง ผิดปกติ		/	/	/	/	
	7 ลูกบอล		ต้องทำงานปกติ ตามค่าแรงที่ Set ไว้		/	/	/	/	
	8 ปริมาณน้ำ		น้ำต้องไม่มีกลิ่นคาว / ไม่รั่วซึม		/	/	/	/	
	9 น้ำมัน		ไม่มีเสียงดัง ผิดปกติ		/	/	/	/	
	10 แรงดันของน้ำ		ต้องอยู่ที่ 1 - 2 kg/cm2		2 kg/cm	2 kg/cm	2 kg/cm	2 kg/cm	บันทึกค่าเป็นตัวเลข
	11 ปากปล่อย		ต้องไม่มีฝุ่นออกออก		/	/	/	/	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☒ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค: วิภากร วันที่: 30/10/66

หัวหน้างาน: วิภากร วันที่: 30/10/66



ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า 1 / 1

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค

☐ ไฟฟ้า
☐ เครื่องกล

☒ UTILITY
☐ ท่ออื่น

SECTION

☐ ACE LINE
☐ AMF LINE

☒ SHELL CORE

ความถี่

☐ ประจําเดือน
☒ ประจําปี

☐ 2 ครั้งเดือน
☐ 2 วันครั้ง

Report

☐ Not
☒ Master





ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Weeks				หมายเหตุ
					1	2	3	4	
FIRE PUMP	1 ปริมาณน้ำที่ไหล	ค่าปกติ	มีเสียงระหว่าง 125-200 ลิตร	1 Weeks	/	/	/	/	
	2 ปริมาณน้ำที่ไหล	ค่าปกติ	อยู่ระหว่าง L ถึง H		/	/	/	/	
	3 ปริมาณน้ำ	ลิตร	ต้องอยู่ระดับต่ำกว่า 1 นิ้ว		/	/	/	/	
	4 GHARGE / VOLT / AMP	ค่าปกติ	27 VOLT 0.5-1 Amp.		27V 0.5 Amp	27V 0.5 Amp	27V 0.5 Amp	27V 0.5 Amp	บันทึกค่าเป็นตัวเลข
	5 GHARGE / VOLT / AMP		27 VOLT 0.5-1 Amp.		27V 0.5 Amp	27V 0.5 Amp	27V 0.5 Amp	27V 0.5 Amp	
	6 น้ำยา		ไม่มี		/	/	/	/	
	7 รอบรอบ		2900 RPM ครบ		2900 RPM	2900 RPM	2900 RPM	2900 RPM	บันทึกค่าเป็นตัวเลข
	8 อุณหภูมิของน้ำ COOLING		ไม่เกิน 80 °C		60 °C	60 °C	60 °C	59 °C	บันทึกค่าเป็นตัวเลข
	9 OIL PRESSURE		ไม่เกิน 75 Psi/bar		60 Psi	60 Psi	60 Psi	60 Psi	บันทึกค่าเป็นตัวเลข
	10 น้ำขึ้นเร็ว		ต้องไม่มี		/	/	/	/	
	11 เสียงผิดปกติ		ต้องไม่มี		/	/	/	/	
	12 ครว		ต้องไม่มีผิดปกติ		/	/	/	/	
	13 เวลาการ RUN		30 นาที		/	/	/	/	
	14 สภาพ Bolt		ไม่สึก , ไม่ขาด		/	/	/	/	
	15 สภาพเบรค		ไม่แตก , ไม่ชำรุด		/	/	/	/	
	16 น้ำมันหล่อลื่น		ต้องไม่มีน้ำมันออก (Shell tellus 68)		/	/	/	/	
	17 เสียงผิดปกติ		ต้องไม่มี		/	/	/	/	
	18 น้ำเร็ว		ต้องไม่มี		/	/	/	/	
	19 สภาพการ เปิด-ปิด		ใช้งานได้ตามปกติ		/	/	/	/	
	20 ไฟไฟแรงดัน		ต้องติด		/	/	/	/	
	21 แรงดันของน้ำ		ต้องอยู่ที่ 60-120 PSI		40 Psi	40 Psi	40 Psi	40 Psi	บันทึกค่าเป็นตัวเลข
	22 Jockey pump		ทำงานเมื่อ Pressure ต่ำกว่า 80 Psi และ หยุดทำงานเมื่อ Pressure สูงกว่า 110 Psi		/	/	/	/	
	23 น้ำเร็ว		ต้องไม่มี		/	/	/	/	
	24 น้ำมัน		ต้องไม่มีน้ำมันออก		/	/	/	/	
	25 ตัว Body		ต้องไม่ชำรุด		/	/	/	/	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☒ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค: วิภากร วันที่: 30/10/66

หัวหน้างาน: วิภากร วันที่: 30/10/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า 1.../...6...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report: <input type="text"/> Approved: <input type="text"/>		PIYAPONG SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
LINE sand Preparation	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 11 AMPS.		
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และ สายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 15 AMPS.		
			ไม่มีกรรไกรขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว	/	I3 = 17 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	/	อุณหภูมิ = 48.8 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	106 AMPS. 55 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I1 = 0.5 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I2 = 0.5 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I3 = 0.7 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				/	I1 = 0.5 AMPS.		
				/	I2 = 0.5 AMPS.		
				/	I3 = 0.7 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค: / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้					ผู้ตรวจเช็ค: <input type="text"/> หัวหน้างาน: <input type="text"/>		
					วันที่ 24/10/66 วันที่ 25/10/66		

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า 1.../...6...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		SECTION: <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY	ความถี่: <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report: <input type="text"/> Approved: <input type="text"/>		SAT MUSTRI			
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจเช็ค	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check & cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks	/	/	/	/	PLAN 6 MONTH
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและหัวแบตเตอรี่สะอาด		/	/	/	/	
Model P88E1	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		/	/	/	/	
70.4 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		/	/	/	/	
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิตช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		/	/	/	/	
GENERATOR	1. Check & cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		/	/	/	/	PLAN 6 MONTH
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและหัวแบตเตอรี่สะอาด		/	/	/	/	
Model LSG 3156	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		/	/	/	/	
64 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		/	/	/	/	
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิตช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		/	/	/	/	
GENERATOR	1. Check & cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		/	/	/	/	PLAN 6 MONTH
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและหัวแบตเตอรี่สะอาด		/	/	/	/	
Model AC297	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		/	/	/	/	
216 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		/	/	/	/	
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิตช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		/	/	/	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค: / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน					ผู้ตรวจเช็ค: <input type="text"/> หัวหน้างาน: <input type="text"/>				
					วันที่ 20/10/66 วันที่ 30/10/66				

 INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.		หน้า 3.../6...			
		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
Furnace ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 67 AMPS.
/Taping Area	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 67 AMPS.
MC-061			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	/	I3 = 67 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ อุณหภูมิ= 57 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	106 AMPS. 55 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.1 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I2 = 1.3 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.5 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.2 AMPS.
					I3 = 1.3 AMPS.
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 24/10/66	หัวหน้างาน วันที่ 25/10/66

 INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.		หน้า 2.../6...			
		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 63 AMPS.
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 63 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	/	I3 = 67 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ อุณหภูมิ= 57 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	140 AMPS. 75 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.0 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I2 = 1.0 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.0 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 0.9 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 0.8 AMPS.
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 24/10/66	หัวหน้างาน วันที่ 25/10/66

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...5.../...6...			
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.									
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		SECTION	<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ				
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์				
Cooler ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 10 AMPS.				
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และ สายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 12 AMPS.				
			ไม่มีอาการกระชาก/สายไฟไม่มี		I3 = 11.4 AMPS.				
			รอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ				
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	อุณหภูมิ = 42.6 °C				
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสั่นคึกแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.				
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	16.2 AMPS. 7.5 KW.				
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW				
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.0 AMPS.				
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I2 = 1.1 AMPS.				
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.1 AMPS.				
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY				
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 1.0 AMPS.				
					I2 = 1.1 AMPS.				
					I3 = 1.1 AMPS.				
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน			
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/> 10/10/16 <input type="checkbox"/> 21/10/16		<input checked="" type="checkbox"/> 24/10/16 <input type="checkbox"/> 25/10/16			

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...4.../...6...			
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.									
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		SECTION	<input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ				
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์				
Finishing & Greinding	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 12 AMPS.				
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และ สายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 14 AMPS.				
			ไม่มีอาการกระชาก/สายไฟไม่มี		I3 = 14 AMPS.				
			รอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ				
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	อุณหภูมิ = 55 °C				
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสั่นคึกแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.				
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	140 AMPS. 75 KW.				
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW				
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.3 AMPS.				
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	/	I2 = 1.2 AMPS.				
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.7 AMPS.				
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY				
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 0.7 AMPS.				
					I2 = 0.9 AMPS.				
					I3 = 0.8 AMPS.				
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน			
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/> 10/10/16 <input type="checkbox"/> 21/10/16		<input checked="" type="checkbox"/> 24/10/16 <input type="checkbox"/> 25/10/16			

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...1...4...			
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.									
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		SECTION	<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ				
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์				
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 90 AMPS.				
MC-104	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 100 AMPS.				
			ไม่มีกรรไกรขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 100 AMPS.				
			รอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ				
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	อุณหภูมิ = 44 °C				
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสั่นผิดปกติ/ไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.				
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	138 AMPS. 40 KW.				
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW				
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.3 AMPS.				
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS.	/	I2 = 1.4 AMPS.				
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.1 AMPS.				
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY				
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 1.1 AMPS.				
					I2 = 1.1 AMPS.				
					I3 = 0.9 AMPS.				
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน			
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/> 10/10/66 <input type="checkbox"/> 25/10/66		<input checked="" type="checkbox"/> 25/10/66 <input type="checkbox"/> 25/10/66			

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...6...6...			
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.									
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		SECTION	<input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ				
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 165 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์				
For Furnace No.1-2	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 121 AMPS.				
MC-159	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 122 AMPS.				
			ไม่มีกรรไกรขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 121 AMPS.				
			รอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ				
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่สึกขาด	/	อุณหภูมิ = 51.3 °C				
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสั่นผิดปกติ/ไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.				
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	16.2 AMPS. 7.5 KW.				
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW				
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.7 AMPS.				
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMPS.	/	I2 = 1.8 AMPS.				
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.8 AMPS.				
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY				
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 1.7 AMPS.				
					I2 = 1.6 AMPS.				
					I3 = 1.8 AMPS.				
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน			
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/> 10/10/66 <input type="checkbox"/> 25/10/66		<input checked="" type="checkbox"/> 25/10/66 <input type="checkbox"/> 25/10/66			

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...3.../4...	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Approved PIYAPONG MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 77 AMPS.		
MC-106	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 76 AMPS.		
			ไม่มีอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	✓	I3 = 72 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 44 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	I1 = 1.6 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.5 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	I3 = 1.5 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				✓	I1 = 1.5 AMPS.		
				✓	I2 = 1.6 AMPS.		
				✓	I3 = 1.4 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				1 พิกุลย์ วันที่ 24/10/66		2 พิกุลย์ วันที่ 25/10/66	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...2.../4...	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION		ความถี่		Report	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ห่อถัก		<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Approved PIYAPONG MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
DRUM COOLER AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 64 AMPS.		
MC-105	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 62 AMPS.		
			ไม่มีอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	✓	I3 = 63 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 46 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	✓	I1 = 3.1 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 2.0 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	I3 = 2.9 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				✓	I1 = 1.0 AMPS.		
				✓	I2 = 1.1 AMPS.		
				✓	I3 = 1.0 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				1 พิกุลย์ วันที่ 24/10/66		2 พิกุลย์ วันที่ 25/10/66	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.										
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หอถลุง		SECTION	<input checked="" type="checkbox"/> UTILITY <input type="checkbox"/>	ความถี่	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	ประจำเดือน 6 M <input checked="" type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report	Approved
									PIYAPONG	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks					PLAN 6 MONTH
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						
Model PSSEI	3. ตรวจสอบข้อต่อทั้งหมุดไฟให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบต่อยึดแน่น						
70.4 kw.	4. ตรวจสอบจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิตช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด						PLAN 6 MONTH
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						
Model LSG 3156	3. ตรวจสอบข้อต่อทั้งหมุดไฟให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบต่อยึดแน่น						
64 kw.	4. ตรวจสอบจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิตช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด						PLAN 6 MONTH
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						
Model AC297	3. ตรวจสอบข้อต่อทั้งหมุดไฟให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบต่อยึดแน่น						
216 kw.	4. ตรวจสอบจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดสอบกดสวิตช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค								ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน								 วันที่ 28/11/66	 วันที่ 28/11/66

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.									
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หอถลุง		SECTION	<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report	Approved
								PIYAPONG	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 66 AMPS.
MC-107	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และ สายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 77 AMPS.
			ไม่มีกอร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก		I3 = 77 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีฉีกขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสั่นผิดปกติไม่มีเสียงรบกวน	/	อุณหภูมิ = 45 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	138 AMPS. 40 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีสิ่งผิดปกติ	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	/	I1 = 1.0 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I2 = 1.1 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	/	I3 = 1.2 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
					I1 = 1.1 AMPS.
					I2 = 1.3 AMPS.
					I3 = 1.5 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค						ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้						 วันที่ 24/10/66	 วันที่ 25/10/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร										หน้า 1 / 1	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.													
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input checked="" type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report Approved <i>Nat</i> <i>Montri</i>					
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจรอบ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ				
FIRE PUMP	1 ปริมาณน้ำขึ้น/ลง	ตามค่า	มีปริมาณระหว่าง 125-200 ลิตร	1 Weeks	/	/	/	/	บันทึกค่าเป็นตัวเลข				
	2 ปริมาณน้ำขึ้น/ลง	ตามค่า	อยู่ระหว่าง L ถึง H		/	/	/	/					
	3 ปริมาณน้ำ	ตามค่า	ต้องอยู่ระดับต่ำกว่าเปิด 1 นิ้ว		/	/	/	/					
	4 GHARGE / VOLT / AMP	ตามค่า	27 VOLT 0.5-1 Amp.		27V 0.5Amp	27V 0.5Amp	27V 0.5Amp	27V 0.5Amp					
	5 GHARGE / VOLT / AMP	ตามค่า	27 VOLT 0.5-1 Amp.		27V 0.5Amp	27V 0.5Amp	27V 0.5Amp	27V 0.5Amp					
	6 น้ำยา		ไม่มีกลิ่น		/	/	/	/	บันทึกค่าเป็นตัวเลข				
	7 รอบหมุน		2900 RPM คงที่	2900 RPM	2900 RPM	2900 RPM	2900 RPM						
	8 อุณหภูมิน้ำ COOLING		ไม่เกิน 80 °C	60 °C	60 °C	60 °C	59 °C						
	9 OIL PRESSURE		ไม่เกิน 75 Psi/bar	60 Psi	60 Psi	60 Psi	60 Psi						
	10 น้ำขึ้นเร็ว		ต้องไม่มี	/	/	/	/						
	11 เสียงผิดปกติ		ต้องไม่มี	/	/	/	/	บันทึกค่าเป็นตัวเลข					
	12 คราบ		ต้องไม่มี	/	/	/	/						
	13 เวลาการ RUN		30 นาที	/	/	/	/						
	14 สภาพ Bolt		ไม่สึก, ไม่คลายตัว	/	/	/	/						
	15 สภาพแบริ่ง		ไม่แตก, ไม่ชำรุด	/	/	/	/						
	16 น้ำมันหล่อลื่น		ต้องมีการเปลี่ยน (Shell tellus 68)	/	/	/	/	บันทึกค่าเป็นตัวเลข					
	17 เสียงผิดปกติ		ต้องไม่มี	/	/	/	/						
	18 น้ำรั่ว		ต้องไม่มี	/	/	/	/						
	19 สภาพการ เปิด-ปิด		ใช้งานได้ตามปกติ	/	/	/	/						
	20 ไฟโซลาร์เซลล์		ต้องติด	/	/	/	/						
	21 แรงดันขมวด		ต้องอยู่ที่ 60-120 PSI	60 Psi	60 Psi	60 Psi	80 Psi	บันทึกค่าเป็นตัวเลข					
	22 Jockey pump		ทำงานเมื่อ Pressure ต่ำกว่า 80 Psi และ หยุดทำงานเมื่อ Pressure สูงกว่า 110 Psi	/	/	/	/						
	23 น้ำรั่ว		ต้องไม่มี	/	/	/	/						
	24 ถังน้ำ		ต้องมีการทำความสะอาด	/	/	/	/						
	25 ตัว Body		ต้องไม่ชำรุด	/	/	/	/						
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค													
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้ </div> <div style="text-align: right;"> ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้างาน <i>สมศักดิ์</i> <i>สมศักดิ์</i> วันที่ 26/11/66 วันที่ 26/11/66 </div> </div>													

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร										หน้า 1 / 1	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.													
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report Approved <i>Nat</i> <i>Montri</i>					
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div>													
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจรอบ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ				
MC-163 Wet Scrubber	1 มอเตอร์	ตามค่า	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	1 Weeks	/	/	/	/	บันทึกค่าเป็นตัวเลข				
	2 สายพาน		ต้องไม่หย่อน / ไม่มีเสียง		/	/	/	/					
	3 สภาพ Bolt		ไม่สึก, ไม่คลายตัว		/	/	/	/					
	4 สภาพแบริ่ง		ไม่แตก, ไม่ชำรุด		/	/	/	/					
	5 มอเตอร์		ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		/	/	/	/					
	6 Screw		ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/	/	บันทึกค่าเป็นตัวเลข					
	7 ลูกกลิ้ง		ต้องทำงานปกติ ตามค่าเกณฑ์ Set 1	/	/	/	/						
	8 ปริมาณน้ำ		น้ำต้องไม่มีกลิ่นเหม็น / ไม่รั่วซึม	/	/	/	/						
	9 ปืนน้ำ		ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/	/						
	10 แรงดันขมวด		ต้องอยู่ที่ 1 - 2 kg/cm2	2 kg/cm2	2 kg/cm2	2 kg/cm2	2 kg/cm2						
	11 ปาล์มน้ำ		ต้องไม่มีกลิ่นเหม็น	/	/	/	/						
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค													
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้ </div> <div style="text-align: right;"> ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้างาน <i>สมศักดิ์</i> <i>สมศักดิ์</i> วันที่ 26/11/66 วันที่ 26/11/66 </div> </div>													

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร หน้า 2 / 6			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE			
ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report <input type="text"/> Approved <input type="text"/>			
		PIYAPONG <input type="text"/> SUKON <input type="text"/>			
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 66 AMPS.
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 67 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวน	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 67 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสกปรก	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหรือเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 56 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	140 AMPS. 75 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 1.0 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.1 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.0 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 0.9 AMPS.
				<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 1.1 AMPS.
				<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 1.0 AMPS.
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input type="text"/> หัวหน้างาน <input type="text"/> วันที่ 28/11/66 วันที่ 28/11/66	

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร หน้า 1 / 6			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE			
ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report <input type="text"/> Approved <input type="text"/>			
		PIYAPONG <input type="text"/> SUKON <input type="text"/>			
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
LINE sand Preparation	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 64 AMPS.
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 63 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวน	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 63 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีสกปรก	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหรือเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 46.9 °C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	106 AMPS. 55 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 0.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 0.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 0.7 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่งที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
				<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 0.7 AMPS.
				<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 0.6 AMPS.
				<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 0.7 AMPS.
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input type="text"/> หัวหน้างาน <input type="text"/> วันที่ 28/11/66 วันที่ 28/11/66	

 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า 4...6...
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
Finishing & Greinding	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 69 AMPS.	
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 71 AMPS.	
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว	✓	I3 = 72 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่เหวี่ยงและไม่สึกขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหีสแล้วไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 58 °C	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	140 AMPS. 75 KW.	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	I1 = 1.2 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.2 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	I3 = 1.4 AMPS.	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY	
				✓	I1 = 0.9 AMPS.	
				✓	I2 = 1.0 AMPS.	
				✓	I3 = 1.0 AMPS.	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ 28/4/66	หัวหน้างาน  วันที่ 28/4/66	

 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				หน้า 3...6...
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
Furnace ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 64 AMPS.	
/Taping Area	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 62 AMPS.	
MC-061			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยร้าว/ฉนวนไม่มีรอยร้าว	✓	I3 = 64 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่เหวี่ยงและไม่สึกขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหีสแล้วไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 58 °C	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	106 AMPS. 55 KW.	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	I1 = 1.1 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.4 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	I3 = 1.3 AMPS.	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิห้องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY	
				✓	I1 = 1.2 AMPS.	
				✓	I2 = 1.1 AMPS.	
				✓	I3 = 1.3 AMPS.	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค  วันที่ 28/4/66	หัวหน้างาน  วันที่ 28/4/66	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 6.../6...
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.						
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 165 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์	
For Furnace No.1-2	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 118 AMPS.	
MC-159	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 119 AMPS.	
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 119 AMPS.	
			รอยร้าว/รอยแตก/รอยไหม้		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขด	✓	อุณหภูมิ = 51 °C	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสลายและไม่มีเสียงรบกวน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	16.2 AMPS. 7.5 KW.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.5 AMPS.	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMPS.	✓	I2 = 1.6 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.5 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.6 AMPS.	
					I2 = 1.6 AMPS.	
					I3 = 1.5 AMPS.	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 24/11/64	หัวหน้างาน วันที่ 24/11/64	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 5.../6...
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.						
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์	
Cooler ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 11 AMPS.	
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 12 AMPS.	
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 12 AMPS.	
			รอยร้าว/รอยแตก/รอยไหม้		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขด	✓	อุณหภูมิ = 44 °C	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสลายและไม่มีเสียงรบกวน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	16.2 AMPS. 7.5 KW.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.1 AMPS.	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	I2 = 1.0 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.1 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.1 AMPS.	
					I2 = 1.0 AMPS.	
					I3 = 1.0 AMPS.	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 24/11/64	หัวหน้างาน วันที่ 24/11/64	

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 2.../4...			
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.									
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION	<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ				
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์				
DRUM COOLER AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 64 AMPS.				
MC-105	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 63 AMPS.				
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี	✓	I3 = 64 AMPS.				
			รอยรูด/ฉนวนไม่มีรอยรูด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ				
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 46 °C				
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับผิวด้านในมีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.				
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.				
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW				
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 3.0 AMPS.				
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	✓	I2 = 2.7 AMPS.				
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 2.9 AMPS.				
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY				
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.1 AMPS.				
				✓	I2 = 1.0 AMPS.				
				✓	I3 = 1.0 AMPS.				
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน			
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					ปริญญ	นิส			
					วันที่ 29/11/66	วันที่ 29/11/66			

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 1.../4...			
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.									
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION	<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ				
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์				
FINISHING AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 96 AMPS.				
MC-104	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 98 AMPS.				
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี	✓	I3 = 99 AMPS.				
			รอยรูด/ฉนวนไม่มีรอยรูด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ				
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	อุณหภูมิ = 46 °C				
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับผิวด้านในมีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.				
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.				
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW				
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.3 AMPS.				
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS.	✓	I2 = 1.4 AMPS.				
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.2 AMPS.				
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY				
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.1 AMPS.				
				✓	I2 = 1.0 AMPS.				
				✓	I3 = 1.0 AMPS.				
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน			
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					ปริญญ	นิส			
					วันที่ 29/11/66	วันที่ 29/11/66			

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 4.../4...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่อลิ้น		<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		PIYAPONG	MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 67 AMPS.		
MC-107	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และ สายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 66 AMPS.		
			ไม่มีอาการรบกวนขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มียอดลอก	✓	I3 = 66 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 45 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	✓	I1 = 1.1 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.0 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	✓	I3 = 1.1 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				✓	I1 = 1.2 AMPS.		
				✓	I2 = 1.1 AMPS.		
				✓	I3 = 1.0 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					 วันที่ 28/11/60	 วันที่ 28/11/60	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า 3.../4...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		SECTION		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่อลิ้น		<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		PIYAPONG	MONTRI
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 77 AMPS.		
MC-106	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และ สายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 76 AMPS.		
			ไม่มีอาการรบกวนขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มียอดลอก	✓	I3 = 74 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	อุณหภูมิ = 45 °C		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	I1 = 1.5 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I2 = 1.4 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	I3 = 1.5 AMPS.		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
				✓	I1 = 1.6 AMPS.		
				✓	I2 = 1.5 AMPS.		
				✓	I3 = 1.5 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					 วันที่ 28/11/60	 วันที่ 28/11/60	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร										หน้า 1.../.../1...	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.											
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION		<input type="checkbox"/> ACE LINE ความถี่ <input type="checkbox"/> AMF LINE		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน 2 ครั้ง/เดือน <input checked="" type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ 2 วัน/ครั้ง		Report Approved			
										<i>Not</i> <i>Master</i>			

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Weeks				หมายเหตุ	
					Weeks 1	Weeks 2	Weeks 3	Weeks 4		
FIRE PUMP	1 ปริมาณน้ำในถัง	คาบถ้า	มีถังเก็บระหว่าง 125-200 ลิตร	1 Weeks	/	/	/	/		
	2 ปริมาณน้ำมันเครื่อง	คาบถ้า	อยู่ระหว่าง L ถึง H		/	/	/	/		
	3 ปริมาณน้ำ	ถังคัส	ต้องอยู่ระดับต่ำกว่าหน้าปัด 1 นิ้ว		/	/	/	/		
	4 GHARGE / VOLT / AMP	คาบถ้า	27 VOLT 0.5-1 Amp.		28V0.5Amp	28V0.5Amp	27V0.5Amp	28V0.5Amp		บันทึกค่าเป็นตัวเลข
	5 GHARGE / VOLT / AMP		27 VOLT 0.5-1 Amp.		27V0.5Amp	28V0.5Amp	28V0.5Amp	27V0.5Amp		
	6 น้ำยา		มีสิ่งเกะ	/	/	/	/			
	7 รอบหมุน		2900 RPM คงที่	2900 RPM	2900 RPM	2900 RPM	2900 RPM	บันทึกค่าเป็นตัวเลข		
	8 อุณหภูมิน้ำ COOLING		ไม่เกิน 80 °C	60°C	61°C	60°C	59°C		บันทึกค่าเป็นตัวเลข	
	9 OIL PRESSURE		ไม่เกิน 75 Psi/bar	60 Psi	60 Psi	60 Psi	60 Psi	บันทึกค่าเป็นตัวเลข		
	10 น้ำมันรื้อ		ต้องไม่มี	/	/	/	/			
	11 เสียงผิดปกติ		ต้องไม่มี	/	/	/	/			
	12 ครว็น		ต้องไม่ผิดปกติ	/	/	/	/			
	13 เวลาการ RUN		30 นาที	/	/	/	/			
	14 สภาพ Bolt		ไม่สึก , ไม่คลายตัว	/	/	/	/			
	15 สภาพแบริ่ง		ไม่แตก , ไม่ชำรุด	/	/	/	/			
	16 น้ำมันหล่อลื่น		ต้องมีน้ำมันอยู่ในชุดลด (Shell tellus 68)	/	/	/	/			
	17 เสียงผิดปกติ		ต้องไม่มี	/	/	/	/			
	18 น้ำรื้อ		ต้องไม่มี	/	/	/	/			
	19 สภาพการ เปิด-ปิด		ใช้งานได้ปกติ	/	/	/	/			
	20 ไฟโชว์แสดงสถานะ		ต้องติด	/	/	/	/			
	21 แรงดันของน้ำ		ต้องอยู่ที่ 60-120 PSI	80 Psi	80 Psi	80 Psi	80 Psi	บันทึกค่าเป็นตัวเลข		
	22 Jockey pump		ทำงานเมื่อ Pressure ต่ำกว่า 80 Psi และ หยุดทำงานเมื่อ Pressure สูงกว่า 110 Psi	/	/	/	/			
	23 น้ำมัน		ต้องไม่มี	/	/	/	/			
	24 ถังน้ำ		ต้องไม่มีชุดลด	/	/	/	/			
	25 ตัว Body		ต้องไม่ชำรุด	/	/	/	/			

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/

ถูกต้องตามมาตรฐาน

X

ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○

ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

ส.อ.ท.ร

วันที่ 14/12/66

หัวหน้างาน

อ.ก.ว

วันที่ 15/12/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร										หน้า 1.../.../1...	
		INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.											
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION		<input type="checkbox"/> ACE LINE ความถี่ <input type="checkbox"/> AMF LINE <input checked="" type="checkbox"/> SHELL CORE		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ 2 วัน/ครั้ง		Report Approved			
										<i>Not</i> <i>Master</i>			

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	การตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจ	Weeks				หมายเหตุ
					Weeks 1	Weeks 2	Weeks 3	Weeks 4	
MC-163 Wet Scrupper	1 มอเตอร์	คาบถ้า	ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	1 Weeks	/	/	/	/	
	2 สายพาน		ต้องไม่หย่อน / ไม่มีเสียง		/	/	/	/	
	3 สภาพ Bolt		ไม่สึก , ไม่คลายตัว		/	/	/	/	
	4 สภาพแบริ่ง		ไม่แตก , ไม่ชำรุด		/	/	/	/	
	5 มอเตอร์		ไม่มีเสียงดังผิดปกติ		/	/	/	/	
	6 Screw		ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/	/		
	7 ลูกบอล		ต้องทำงานปกติ ตามคำแนะนำที่ Set ไว้	/	/	/	/		
	8 ปริมาณน้ำ		น้ำต้องไม่มีสิ่งสกปรก / ไม่รั่วซึม	/	/	/	/		
	9 ป้อนน้ำ		ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/	/	/		
	10 แรงดันของน้ำ		ต้องอยู่ที่ 1 - 2 kg/cm2	2 kg/cm2	2 kg/cm2	2 kg/cm2	2 kg/cm2	บันทึกค่าเป็นตัวเลข	
	11 ปากปล่อย		ต้องไม่มีฝุ่นละอองออก	/	/	/	/		

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/

ถูกต้องตามมาตรฐาน

X

ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○

ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค

ส.อ.ท.ร

วันที่ 14/12/66

หัวหน้างาน

อ.ก.ว

วันที่ 14/12/66

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.				
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น	SECTION <input checked="" type="checkbox"/> UTILITY <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input checked="" type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report NAT	Approved MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจสอบ	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ท้าวความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks.					
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ท้าวความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model P88E1	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
70.4 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ท้าวความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด						
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ท้าวความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model LSG 3156	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
64 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ท้าวความสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด						
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ท้าวความสะอาดหัวแบตเตอรี่	หัวและตัวแบตเตอรี่สะอาด						PLAN 6 MONTH
Model AC297	3. ถอดขันข้อต่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น						
216 kw.	4. ถอดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น						
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทช์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้						

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค
☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☒ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค: ปรีชา
 วันที่: 18/12/66
 หัวหน้างาน: นิษฐา
 วันที่: 18/12/66

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.	
หน้า...1.../6...	

ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น	SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON
--	--	---	--------------------	-------------------


ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
LINE sand Preparation	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 65 AMPS.
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 65 AMPS.
			ไม่มีอาการขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มียอดฉนวน	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 66 AMPS.
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	<input checked="" type="checkbox"/>	อุณหภูมิ = 48°C
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	<input checked="" type="checkbox"/>	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	106 AMPS. 55 KW.
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 0.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 0.6 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 0.7 AMPS.
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	<input checked="" type="checkbox"/>	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY
				<input checked="" type="checkbox"/>	I1 = 0.6 AMPS.
				<input checked="" type="checkbox"/>	I2 = 0.6 AMPS.
				<input checked="" type="checkbox"/>	I3 = 0.6 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค
☒ ถูกต้องตามมาตรฐาน
☒ ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☐ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

ผู้ตรวจเช็ค: ปรีชา
 วันที่: 18/12/66
 หัวหน้างาน: นิษฐา
 วันที่: 18/12/66

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...2.../...6...
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.						
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="text"/> Approved <input type="text"/>	PIYAPONG SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 66 AMPS.	
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	/	I2 = 67 AMPS. I3 = 62 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ อุณหภูมิ = 57 °C	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	140 AMPS. 75 KW.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.1 AMPS.	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I2 = 1.2 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.1 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 0.9 AMPS. I2 = 1.1 AMPS. I3 = 0.8 AMPS.	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 18/12/66	หัวหน้างาน วันที่ 18/12/66	


		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...3.../...6...
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.						
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="text"/> Approved <input type="text"/>	PIYAPONG SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
Furnace ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 64 AMPS.	
/Taping Area	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	/	I2 = 46 AMPS. I3 = 62 AMPS.	
MC-061	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับเคลื่อน BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่มีขีดขาด	/	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ อุณหภูมิ = 57 °C	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	/	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	106 AMPS. 55 KW.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.1 AMPS.	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	I2 = 1.3 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I3 = 1.4 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY	
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับเคลื่อน ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	/	I1 = 1.1 AMPS. I2 = 1.2 AMPS. I3 = 1.3 AMPS.	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 18/12/66	หัวหน้างาน วันที่ 18/12/66	


		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...4.../6...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
Finishing & Greinding MC-062	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 72 AMPS.		
	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	✓	I2 = 73 AMPS. I3 = 74 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	✓	อุณหภูมิ = 55 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	140 AMPS. 75 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.2 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	I2 = 1.2 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.5 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 0.8 AMPS.		
					I2 = 0.9 AMPS.		
					I3 = 0.8 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค 25/12/14	หัวหน้างาน 25/12/14	วันที่ 16/12/14 วันที่ 18/12/14	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...5.../6...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved SUKON		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
Cooler ACE Line	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 10 AMPS.		
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	✓	I2 = 12 AMPS. I3 = 11 AMPS.		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	✓	อุณหภูมิ = 43 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	16.2 AMPS. 7.5 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.0 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	I2 = 1.1 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.7 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.0 AMPS.		
					I2 = 1.1 AMPS.		
					I3 = 1.1 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค 25/12/14	หัวหน้างาน 25/12/14	วันที่ 18/12/14 วันที่ 19/12/14	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...6.../6...
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.						
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	PIYAPONG SUKON	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR For Furnace No.1-2 MC-159	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 165 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	/	I1 = 121 AMPS.	
	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 122 AMPS.	
			ไม่มีอาการรบกวนขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	/	I3 = 122 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	/	อุณหภูมิ = 52 °C	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหรือเสียงผิดปกติ	/	มอเตอร์เฟส 380 V.	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	16.2 AMPS. 7.5 KW.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.7 AMPS.	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMPS.	/	I2 = 1.8 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	/	I3 = 1.8 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.05 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY	
12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	/	I1 = 1.7 AMPS.		
				/	I2 = 1.6 AMPS.	
				/	I3 = 1.8 AMPS.	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค ปรีชา	หัวหน้างาน สุคนธ์	
				วันที่ 14/12/66	วันที่ 15/12/66	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...1.../4...
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.						
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	PIYAPONG MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR FINISHING AMF MC-104	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์	
	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	/	I1 = 97 AMPS.	
	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	/	I2 = 98 AMPS.	
			ไม่มีอาการรบกวนขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก	/	I3 = 98 AMPS.	
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงเกินไป	/	อุณหภูมิ = 46 °C	
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับหรือเสียงผิดปกติ	/	มอเตอร์เฟส 380 V.	
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	/	138 AMPS. 40 KW.	
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW	
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	I1 = 1.2 AMPS.	
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS.	/	I2 = 1.4 AMPS.	
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	/	I3 = 1.3 AMPS.	
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.61 AMPS.	/	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY	
12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	/	I1 = 1.0 AMPS.		
				/	I2 = 1.0 AMPS.	
				/	I3 = 1.1 AMPS.	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค ปรีชา	หัวหน้างาน สุคนธ์	
				วันที่ 18/12/66	วันที่ 19/12/66	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...2.../4...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น	SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
DRUM COOLER AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 64 AMPS.		
MC-105	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 64 AMPS.		
			ไม่มีกรรไกรขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก		I3 = 63 AMPS.		
					ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงขาด	✓	อุณหภูมิ = 46 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับเสียดและไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 2.9 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	✓	I2 = 2.8 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 2.8 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 1.44 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.0 AMPS.		
					I2 = 1.0 AMPS.		
					I3 = 1.0 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ปรีชา		ชื่น	
				วันที่ 18/12/66		วันที่ 18/12/66	

		ใบตรวจเช็คเครื่องจักร				หน้า...3.../4...	
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.							
ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น	SECTION <input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report PIYAPONG	Approved MONTRI	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์		
LINE SAND AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 76 AMPS.		
MC-106	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 76 AMPS.		
			ไม่มีกรรไกรขณะทำงาน/สายไฟไม่มีรอยฉีก/ฉนวนไม่มีรอยฉีก		I3 = 74 AMPS.		
					ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ		
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ตึงขาด	✓	อุณหภูมิ = 45 °C		
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับเสียดและไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.		
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.		
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ SCREW		
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.4 AMPS.		
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	I2 = 1.5 AMPS.		
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.5 AMPS.		
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 2.1 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ ROTARY		
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิของ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.5 AMPS.		
					I2 = 1.6 AMPS.		
					I3 = 1.5 AMPS.		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค		หัวหน้างาน	
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ปรีชา		ชื่น	
				วันที่ 18/12/66		วันที่ 18/12/66	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า...4.../4....





INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค		<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		SECTION	<input type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> AMF LINE	ความถี่	<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์	<input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง	Report	Approved
									PIYAPONG	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 138 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FURNACE AMF	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 66 AMPS.
MC-107	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC, OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 67 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 66 AMPS.
			รอยรูด/ฉนวนไม่มีรอยรูด		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่เหวี่ยงและไม่สึกขาด	✓	อุณหภูมิ = 44 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสับคัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	มอเตอร์ 3 เฟส 380 V.
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	138 AMPS. 40 KW.
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHRAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.1 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	✓	I2 = 1.1 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I3 = 1.0 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 3.56 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80 °C	✓	I1 = 1.1 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค		ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้		ปรีชญ์	ณัฐ
		วันที่ 18/12/66	วันที่ 18/12/66


		ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.		หน้า ...12...15...																														
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล ชื่อ - เครื่องจักร DUST COLLECTOR รหัสเครื่องจักร MC-107,159,166		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		Report Piyapong Approved Montri.t																														
เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2566																																		
จุดตรวจเช็ค	วิธีดำเนินการ	ค่ามาตรฐาน	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ																														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
DUST COLLECTOR Furnace Pouring Line A																																		
MC-107																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
DUST FOR FURNACE No.1-2																																		
MC-159																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
DUST FOR FURNACE No.3,4,5																																		
MC-166																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
หัวหน้างานตรวจเช็ค																																		


		ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.		หน้า ...10...15...																														
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล ชื่อ - เครื่องจักร DUST COLLECTOR รหัสเครื่องจักร MC-059-062		SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		Report Piyapong Approved Montri.t																														
เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566																																		
จุดตรวจเช็ค	วิธีดำเนินการ	ค่ามาตรฐาน	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ																														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Dust collector LINE sand Preparation																																		
MC-059																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Dust collector LINE sand Preparation																																		
MC-060																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
DUST COLLECTOR Moulding																																		
MC-061																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
DUST COLLECTOR Furnace ACE Line /																																		
MC-062																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
หัวหน้างานตรวจเช็ค																																		

 ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล ชื่อ - เครื่องจักร DUST COLLECTOR รหัสเครื่องจักร MC-063,104-106		ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566		หน้า ...11./...15... Report Approved Piyapong Montri.t																															
จุดตรวจเช็ค	วิธีดำเนินการ	ค่ามาตรฐาน	ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค																															หมายเหตุ
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
DUST COLLECTOR COOLER ACE LINE																																			✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน
MC-063																																			X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้		
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
DUST COLLECTOR FINISHING AMF																																			
MC-104																																			
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
DUST COLLECTOR DRUM COOLER AMF																																			
MC-105																																			
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
DUST COLLECTOR LINE SANDAMF																																			
MC-106																																			
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
หัวหน้างานตรวจเช็ค																																			

 ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล ชื่อ - เครื่องจักร DUST COLLECTOR รหัสเครื่องจักร MC-107,159,166		ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD. SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2566		หน้า ...12./...15... Report Approved Piyapong Montri.t																															
จุดตรวจเช็ค	วิธีดำเนินการ	ค่ามาตรฐาน	ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค																															หมายเหตุ
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
DUST COLLECTOR Furnace Pouring Line A																																			✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน
MC-107																																			X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้		
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
DUST FOR FURNACE No.1-2																																			
MC-159																																			
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
DUST FOR FURNACE No.3,4,5																																			
MC-166																																			
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
หัวหน้างานตรวจเช็ค																																			

[illegible]

 SOMBOON <small>ADVANCE TECHNOLOGY</small>	ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน หน้า ...10./...15...				
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.					
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> AMF LINE					
ประเภทของใบตรวจเช็ค ชื่อ - เครื่องจักร DUST COLLECTOR รหัสเครื่องจักร MC-059-062 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="height: 40px;">Report</th> <th style="height: 40px;">Approved</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; height: 40px;">Piyapong</td> <td style="text-align: center; height: 40px;">Montri.T</td> </tr> </tbody> </table>	Report	Approved	Piyapong	Montri.T
Report	Approved				
Piyapong	Montri.T				
จุดตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ค่ามาตรฐาน	ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค	รวมยอด
Dust collector LINE sand Preparation					/
MC-059					X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/ / / / /	/ / / / /	O ไม่มีมาตรฐาน แต่ใช้งานได้
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/ / / / /	/ / / / /	
Dust collector LINE sand Preparation					
MC-060					
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/ / / / /	/ / / / /	
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/ / / / /	/ / / / /	
DUST COLLECTOR Moulding					
MC-061					
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/ / / / /	/ / / / /	
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/ / / / /	/ / / / /	
DUST COLLECTOR Furnace ACE Line					
MC-062					
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/ / / / /	/ / / / /	
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/ / / / /	/ / / / /	
หัวหน้างานตรวจเช็ค				<i>(Signature)</i> วันที่ตรวจเช็ค : ๒๕/๑๐/๖๖	



ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

หน้า ...11./...15...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

☐ ไฟฟ้า
 ☐ เครื่องกล

SECTION
 ☐ ACE LINE
 ☐ AMF LINE

ประเภทของใบตรวจเช็ค

ชื่อ - เครื่องจักร DUST COLLECTOR รหัสเครื่องจักร MC-063,104-106

เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566


Report

Approved

Piyapong

Montri.t

ผู้ตรวจเช็ค	วิธีดำเนินการ	คำมาตรฐาน	<div> <div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div><div>7</div><div>8</div><div>9</div><div>10</div><div>11</div><div>12</div><div>13</div><div>14</div><div>15</div><div>16</div><div>17</div><div>18</div><div>19</div><div>20</div><div>21</div><div>22</div><div>23</div><div>24</div><div>25</div><div>26</div><div>27</div><div>28</div><div>29</div><div>30</div><div>31</div> </div>																															หมายเหตุ
DUST COLLECTOR COOLER ACE LINE																																		✓ ถูกตามมาตรฐาน
NC-063																																		X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟังแก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
DUST COLLECTOR FINISHING AMF																																		
MC-104																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟังแก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
DUST COLLECTOR DRUM COOLER AMF	ตรวจสอบการทำงานของ Leak detector	พบเสียงตามมาตรฐาน ไม่เกิน 75%																																
MC-105																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟังแก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
DUST COLLECTOR LINE SANDAMF																																		
MC-106																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟังแก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
หัวหน้างานตรวจเช็ค			<div> <div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div><div>7</div><div>8</div><div>9</div><div>10</div><div>11</div><div>12</div><div>13</div><div>14</div><div>15</div><div>16</div><div>17</div><div>18</div><div>19</div><div>20</div><div>21</div><div>22</div><div>23</div><div>24</div><div>25</div><div>26</div><div>27</div><div>28</div><div>29</div><div>30</div><div>31</div> </div>																															



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

หน้า ...12../...15...

☐ ไฟฟ้า
 ☐ เครื่องกล

SECTION
 ☒ ACE LINE
 ☐ AMP LINE


Report
 Approved

Piyapong
 Montri.t

ประเภทของใบตรวจเช็ค
 ชื่อ - เครื่องจักร DUST COLLECTOR รหัสเครื่องจักร MC-107,159,166
 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

จุดตรวจเช็ค	วิธีดำเนินการ	ค่ามาตรฐาน	ผู้ตรวจเช็ค	<div> <div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div><div>7</div><div>8</div><div>9</div><div>10</div><div>11</div><div>12</div><div>13</div><div>14</div><div>15</div><div>16</div><div>17</div><div>18</div><div>19</div><div>20</div><div>21</div><div>22</div><div>23</div><div>24</div><div>25</div><div>26</div><div>27</div><div>28</div><div>29</div><div>30</div><div>31</div> </div>																															หมายเหตุ
DUST COLLECTOR Furnace Pouring Line A																																			/ ถูกตามมาตรฐาน
MC-107																																			X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ		/	/	/	/		/	/	/					/	/	/	/					/	/	/	/						O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้		
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		/	/	/	/		/	/	/					/	/	/	/					/	/	/	/								
DUST FOR FURNACE No.1-2																																			
MC-159																																			
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ		/	/	/	/		/	/	/					/	/	/	/					/	/	/	/								
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		/	/	/	/		/	/	/					/	/	/	/					/	/	/	/								
DUST FOR FURNACE No.3,4,5																																			
MC-166																																			
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ		/	/	/	/		/	/	/					/	/	/	/					/	/	/	/								
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		/	/	/	/		/	/	/					/	/	/	/					/	/	/	/								
หัวหน้างานตรวจเช็ค				<div> <div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div><div>7</div><div>8</div><div>9</div><div>10</div><div>11</div><div>12</div><div>13</div><div>14</div><div>15</div><div>16</div><div>17</div><div>18</div><div>19</div><div>20</div><div>21</div><div>22</div><div>23</div><div>24</div><div>25</div><div>26</div><div>27</div><div>28</div><div>29</div><div>30</div><div>31</div> </div>																															

[illegible]



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวัน

หน้า ...11../...15...

☐ ไฟฟ้า

SECTION

☒ ACE LINE

☒ เครื่องกล

AMF LINE

ประเภทของใบตรวจเช็ค

ชื่อ - เครื่องจักร DUST COLLECTOR รหัสเครื่องจักร MC-063,104-106

เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

Report

Piyapong

Approved

Montri.t

จุดตรวจเช็ค	วิธีดำเนินการ	ค่ามาตรฐาน	ผู้ตรวจเช็ค																														หมายเหตุ		
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
DUST COLLECTOR COOLER ACE LINE																																			✓ ถูกตามมาตรฐาน
NC-063																																		X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน	
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	○ ไม่ดีมาตรฐาน ปกติใช้งานได้		
2. ดูที่ปล่องมอดอกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓			
DUST COLLECTOR FINSHING AMF																																			
MC-104																																			
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓			
2. ดูที่ปล่องมอดอกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER เพา 2.5mm มอเตอร์ 3.5mm	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓			
DUST COLLECTOR DRUM COOLER AMF																																			
MC-105																																			
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓			
2. ดูที่ปล่องมอดอกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓			
DUST COLLECTOR LINE SANDAMF																																			
MC-106																																			
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟัง/แก้ไข	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓			
2. ดูที่ปล่องมอดอกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓			
หัวหน้างานตรวจเช็ค			✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓			

หน้า ...12../...15...

<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล	SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE		Report Piyapong	Approved Montri.t
ชื่อ - เครื่องจักร DUST COLLECTOR รหัสเครื่องจักร MC-107,159,166			เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566	

จุดตรวจเช็ค	วิธีดำเนินการ	ค่ามาตรฐาน	ผู้ตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค
				<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div> </div> <div> <div>6</div><div>7</div><div>8</div><div>9</div><div>10</div><div>11</div><div>12</div> </div> <div> <div>13</div><div>14</div><div>15</div><div>16</div><div>17</div><div>18</div><div>19</div> </div> <div> <div>20</div><div>21</div><div>22</div><div>23</div><div>24</div><div>25</div><div>26</div> </div> <div> <div>27</div><div>28</div><div>29</div><div>30</div> </div> </div>
DUST COLLECTOR Furnace Pouring Line A				
MC-107				
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟังแก๊ส	ไม่มีเสียงผิดปกติ		
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		
DUST FOR FURNACE No.1-2				
MC-159				
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟังแก๊ส	ไม่มีเสียงผิดปกติ		
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		
DUST FOR FURNACE No.3,4,5				
MC-166				
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟังแก๊ส	ไม่มีเสียงผิดปกติ		
2. ดูที่ปล่องลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นออกที่ปลาย BLOWER		

หัวหน้างานตรวจเช็ค

1/25/66

2/25/66

3/25/66

4/25/66

5/25/66

หน้า ...10../...15...

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า ประเภทของใบตรวจเช็ค </div> <div> SECTION <input checked="" type="checkbox"/> ACE LINE <input type="checkbox"/> AMF LINE </div> </div>		Report	Approved
ชื่อ - เครื่องจักร DUST COLLECTOR		Piyapong	Montri.t
รหัสเครื่องจักร MC-059-062		เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566	

จุดตรวจเช็ค	วิธีดำเนินการ	ค่ามาตรฐาน	ผู้ตรวจเช็ค																															หมายเหตุ
Dust collector LINE sand Preparation																																		/ ถูกตามมาตรฐาน
MC-059																																		X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟังแก๊ส	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/ /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		O ไม่มีมาตรฐาน แต่ใช้ร่วมได้	
2. ตู้ที่ปล่อยลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นนอกที่ปลาย BLOWER	/ /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /			
Dust collector LINE sand Preparation																																		
MC-060																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟังแก๊ส	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/ /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /			
2. ตู้ที่ปล่อยลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นนอกที่ปลาย BLOWER	/ /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /			
DUST COLLECTOR Moulding																																		
MC-061																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟังแก๊ส	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/ /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /			
2. ตู้ที่ปล่อยลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นนอกที่ปลาย BLOWER	/ /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /			
DUST COLLECTOR Furnace ACE Line																																		
MC-062																																		
1. มอเตอร์ขับ BLOWER	ฟังแก๊ส	ไม่มีเสียงผิดปกติ	/ /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /			
2. ตู้ที่ปล่อยลมออกขณะทำงาน	ดู	ไม่มีฝุ่นนอกที่ปลาย BLOWER	/ /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /		/ / /			
หัวหน้างานตรวจเช็ค			<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> / / / / / / / / / / / / </div>																															

